

TI-1 WZPISANE

20

BIULETYN NR BE-006/93/15.00.00

Dotyczy: Zmiany zasad określenia czasu pracy pasów bezpieczeństwa typu SZD-CI.15.00.00.

Tryb wprowadzenia: Od najbliższego sezonu lotnego.

Opracowano w PPS - TKE.

Opracował

inż. Kibulpanca

ZGONNE z OPRACOWANIA
ZAKŁAD SZKOWCOWY "JEZON"
Henryk Michałowski
ul. Siedziwój, Długa 93
tel. 48 01521 32 159
NIP 547-109-04-88 REGON 070728388

Dyrektor PPS "PZL-BIELSKO"

p.o. mgr inż. Juliusz ZULAJF

Główny Inżynier
I Zastępca Dyrektora
mgr inż. JANUARY RÓŻAN

ZAKŁAD SZKOWCOWY "JEZON"
HENNA
ZAKTUALIZOWANO DNIA 20.02.2001

Uzgodniono z Ministerstwem Komunikacji, Departamentem Lotnictwa -
Inspektoratem Kontroli Cywilnych Stawków Powietrznych,
dnia 8.04.1993r.

St. Specjalista IKCSP
Inż. W. MIESPAŁ

1. UZASADNIENIE WPROWADZENIA BIULETYNU

W związku z upływem, zadanego wcześniej czasu pracy pasów bezpieczeństwa typu SZD-CT.J5.00.00, który opiewał na 7 lat z możliwością przedłużenia o 1 rok - po przeprowadzeniu przeglądu i analizie zebranego materiału dotyczącego stanu pasów, po różnym okresie eksploatacji, ustala się niniejszym Biuletynem, nowe zasady określające czas pracy omawianych pasów w oparciu o ich stan techniczny.

2. ZAKRES OBOWIĄZYWANIA BIULETYNU

Biuletyn niniejszy obejmuje swym zasięgiem wszystkie odmiany dotychczas wyprodukowanych pasów typu SZD-CT.J5.00.00.

3. OPIS ZMIAN ZADANYCH BIULETYNEM

Zasadniczą zmianą, którą wprowadza niniejszy Biuletyn jest przejście z eksploatacji określonej na eksploatację według stanu technicznego - z górną granicą czasu pracy ustaloną na 15 lat, przy obowiązywaniu corocznego przeglądu technicznego, połączonych z demontażem pasów z piałowca - oraz bieżącą obserwacją stanu taśm i sprężyny zaświdi w czasie eksploatacji.

4. WYKAZ ZAPŁACZNIKÓW

Biuletyn nie ma załączników.

5. ZASADY OKREŚLANIA STANU TECHNICZNEGO

5.1. Przed zdemontowaniem pasów do przeglądu rocznego sprawdzić ich zamocowanie do piałowca oraz czy są właściwego typu, czy mają prawidłową długość i sposób mocowania (patrz Biuletyn Nr BI-002/80.J5.00.00), sprawdzić również zapinanie i rozłączanie - zwracając uwagę na prawidłowe funkcjonowanie zamka.

5.2. Po demontażu: sprawdzić datę produkcji poszczególnych pasów (metkę fabryczną), wizualnie ocenić stan taśm nośnych (czy nie ma przetarć lub nacięć, czy nie zostało naruszone szycie, czy taśmy nie są zabrudzone lub zatłuszczone), sprawdzić stan nakładek brzusznyc (czy nie rozklejają się) oraz szlufek (nie mogą być rozciągnięte). - następnie

czy sprężyna zasuwki dolega prawidłowo - patrz Biuletyn Nr BE-005/83.J5.00.00, czy nie występują deformacje, mechaniczne uszkodzenie klamer lub korozja elementów cynkowanych).
Ocena negatywna kwalifikuje pasy do regeneracji lub wymiany.

5.3. N/w usterek dopuszcza się do wykonania przez Użytkownika we własnym zakresie:

- usunięcie korozji i zamalowanie miejsc korodujących podkładem na metal (o ile szkody spowodowane korozją są bez znaczenia);

- wymiana odgiętej lub skorodowanej sprężyny;
- oczyszczenie pasów (benzyną ekstrakcyjną);
- klejenie (klejem "Butapren") rozwarstwiających się nakładek brzusznyc - oraz dorobienie rozciągniętych lub zgubionych szlufek.

5.4. Wymianę taśm w ramach 15 letniej eksploatacji (regenerację pasów) wykonać może tylko zakład producenta z uwagi na wytrzymałościowy charakter szycia oraz rodzaj stosowanych nici

6. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

6.1. Z uwagi na rolę jaką pełnią pasy bezpieczeństwa - zaleca się ich troskliwą opiekę. O dopuszczeniu do użytkowania, skierowaniu do regeneracji lub wymianie decyduje Nadzór Użytkownika.

6.2. W Księżce Szybowca w rozdziale "Prace Obsługowe" należy każdorazowo odnotować wykonane prace kontrolne (lub wymianę).

- - K o n i e c - -